

# 中国国内 C 型钢机历史以及行业存在的问题

## 一、中国国内 C 型钢机历史的概述

热轧 H 型钢是一种高效的建筑用钢材，广泛地用于各类民用、工业用建筑结构中，承担结构的柱、梁作用，有时也用于建筑基础的桩基中和机械设备的制造。在西方发达国家广泛使用并已有百余年的应用历史。由于政策和技术原因，压瓦机在我国的应用历史很短，长时间以来，我国还不能生产高质量的热轧 H 型钢。1998 年 8 月份马钢万能轧机轧出中国的第一根 H 型钢以后，H 型钢这一新型钢材品种在我国进入了一个崭新的时代。经过 8 年多的市场开拓与发展，我国热轧 H 型钢从 1998 年的年消费量 3 万吨左右到 2006 年的 400 万吨左右。成长之快在各类的钢材中名列前茅。

这几年中，中国 H 型钢市场经历了从无到有，从小到大的过程，消费增长经历了起萌发育、高速发展和平稳发展阶段；竞争格局也有从一两家钢厂的垄断生产发展到多家钢厂参与的激烈竞争状态；资源供应也经历了相对过剩到供不应求再到相对过剩的局面；H 型钢资源从进口大国变成出口大国。C 型钢机价格随着钢材市场的大行情上下起伏。

## C 型钢机行业存在的问题

压瓦机行业来说，不同的细分子行业面对钢材价格上涨所带来的影响是不一样的。对于高附加值数控机床产品来说(例如中大型和重型机床)公司产品的生产是根据订单来安排的，而公司产品价格的制定都是根据产品成本再加上一定的毛利率水平来确定的，由于该类产品多处于供不应求的状态，所以其产品价格上涨相对较容易，因此 C 型钢机材价格的上涨并不会过多地影响到公司的毛利率水平，C 型钢机公司的毛利率水平会相对固定以保证其盈利性。而对于低附加值普通机床产品来讲，钢材价格的上涨将在很大程度上影响其盈利性，由于低端产品激烈的竞争导致产品价格上涨相当困难，因此钢材价格上涨将直接提高生产成本，降低毛利率水平，以致影响盈利能力。

公司坚持“质量第一，信用第一”的服务宗旨，坚持“质量是企业命脉”的企业观念；以务实、优质、创新、发展的创业精神，为客户提供满意的产品及服务。

由人孔处取出，改善了换袋操作条件。5、箱体采用气密性设计，密封性好，检查门用优良的密封材料，制作过程中以煤油检漏，漏风率很低。6、进、出口风道布置紧凑，气流阻力小。三、系列设计:1、长袋脉冲除尘器按滤袋不同直径、每室滤袋的不同布置、过滤面积的不同，分成三种不同的系列，除尘布袋以室为单位组合成排，分成单排列和双排列。a.分单排和双排，滤袋尺寸为 130X6000。脉冲喷吹压力可为低压(0.2-0.3Mpa),亦可为高压(0.4-0.5Mpa)，由用户选用。b.只有双排布置，滤袋尺寸为 130X6000。脉冲喷吹压力一般设计为低压(0.2-0.3Mpa)。c.只有双排布置，滤袋尺寸为 160X6000。脉冲喷吹压力为高压(0.4-0.5Mpa)。如用户有特殊要求，亦可按用户意见设计特殊型。2、除尘器进口粉尘浓度一般允许为 50g/Nm<sup>3</sup> 以下，C 型钢机特殊要求，可按用户要求设计。四.除尘器的选用：1.过滤速度的选择 过滤速度是除尘器选型的关键因素，应根据烟尘或粉尘的性质、应用场合、粉尘粒度、粘度、气体温度、含水份量、含尘浓度及不同滤料等因素来确定。当粉尘粒度较细，温、湿度较高，浓度大，粘性较大宜选低值。如 ≤1m/min；反之可选高值，一般不宜超过 1.5m/min。对于粉尘粒度很大，常温、干燥、无粘性，且浓度极低，则可选 1.5~2m/min。过滤速度选用时，应计算在减少一室(清灰时)过滤面积时的净过滤风速不宜超过上述数值。2.过滤材料 应根据含尘气体的温度、含水份量、酸、碱性质、粉尘的粘度、浓度和磨琢性等高低、大小来考虑。一般在含水量较小，无酸性时根据含尘气体温度来选用，常温或 ≤130

° C 时,常用 500~550g/m<sup>2</sup> 的涤纶针刺毡。<250° C 时,选用芳纶诺梅克斯针刺毡或 800g/m<sup>2</sup> 玻纤针刺毡或 800g/m<sup>2</sup> 纬双重玻纤织物或氟美斯 [ FMS ] 高温滤料 (含氟气体不能用玻纤材质)。当含水份量较大,除尘配件粉尘浓度又较大时,宜选用防水、防油滤料 (或称抗结露滤料) 或覆膜滤料 (基布应是经过防水处理的针刺毡)。当含尘气体含酸、碱性且气体温度 ≤190° C, 常选用莱通 (Ryton 聚苯硫醚) 针刺毡。气体温度 ≤240° C, 耐酸碱性要求不太高时, 选用 P84 (聚酰亚胺) 针刺毡。当含尘气体为易燃易爆气体时, 选用防静电涤纶针刺毡, 当含尘气体既有一定的水份又为易燃易爆气体时, 选用防水防油防静电 (三防) 涤纶针刺毡。

相关资料下载: <http://www.xbyywj.com/>